

---

**RESULTADO DE PROCESSO SELETIVO  
ADIAMENTO DE RESULTADO**

**CARGO/FUNÇÃO: PORTEIRO**  
**LOTAÇÃO: ITUMBIARA, CATALÃO, CALDAS NOVAS, RIO VERDE, JATAÍ, LUZIÂNIA, CERES,**  
**MINEIROS E QUIRINÓPOLIS**  
**DESCRIPTIVO DE PROCESSO SELETIVO Nº 003/2023**

O Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial – Administração/GO por meio da Gerência de Gestão de Pessoas, informa que o **Resultado da Análise Curricular** para as unidades de **Itumbiara, Catalão, Caldas Novas, Rio Verde, Jataí, Luziânia, Ceres, Mineiros e Quirinópolis**, será adiado e, portanto, divulgado no dia **04/04/2023**, a partir das 10:00h.

Goiânia, 24 de março de 2023.  
Seção de Recrutamento e Seleção - Integração  
Gerência de Gestão de Pessoas